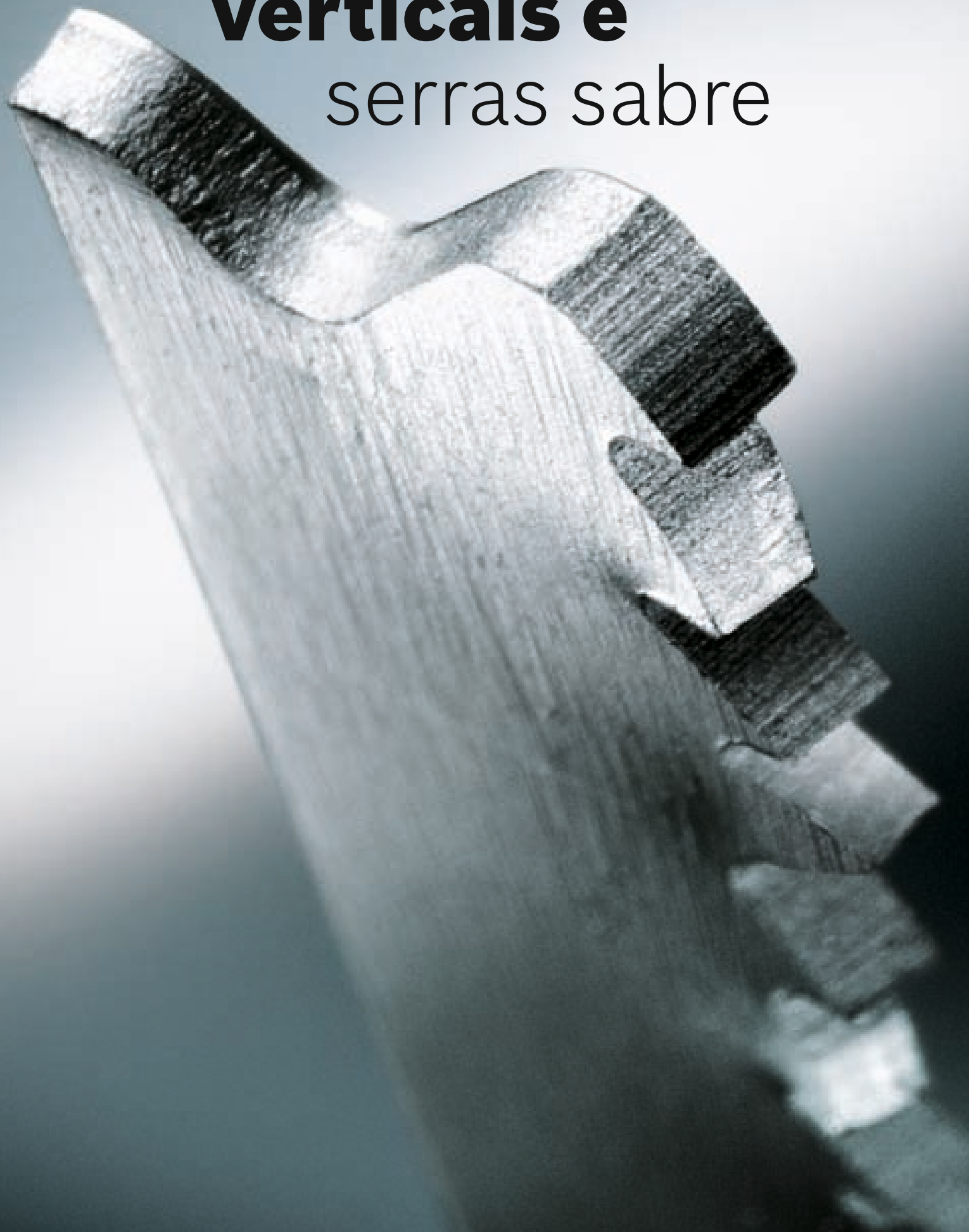


# **Lâminas serras verticais e serras sabre**



# Índice

<b>444</b>	<b>Lâminas de serra vertical (para serras multi-usos e verticais)</b>	469 para madeira dura 470 para madeira com metal 470 para metal 472 para aplicações especiais		<b>477</b>	<b>Encabadouro de 2 ressaltos</b>	477 para madeira 479 para metal
	<b>453</b>	<b>Encabadouro de um ressalto</b>		<b>460</b>	<b>Conjuntos de lâminas de serra vertical</b>	460 Encabadouro de um ressalto 460 Encabadouro universal
	453 para madeira		<b>472</b>	<b>Encabadouro Makita</b>		
	457 para madeira dura		472 para madeira			
	459 para madeira com metal		474 para madeira com metal			
	460 para metal		474 para metal		<b>483</b>	<b>Acessórios para serras verticais</b>
	464 para aplicações especiais				<b>485</b>	<b>Acessórios para a serra multi-usos Bosch PMS 400</b>
	<b>467</b>	<b>Encabadouro universal</b>		<b>476</b>	<b>Encabadouro Fein</b>	
	467 para madeira			476 para madeira 476 para metal		
<b>487</b>	<b>Lâminas de serra sabre para serras sabre, etc.</b>	<b>514</b>	<b>Lâminas de serra para a serra multi-usos Bosch PFZ 500 E</b>	<b>519</b>	<b>Lâminas de serra para serras para espuma Bosch GSG 300</b>	
	<b>498</b>	<b>Encabadouro universal</b>	<b>516</b>	<b>Lâminas de serra HCS e HM para serrote eléctrico rabo de raposa tandem Bosch</b>	<b>520</b>	<b>Acessórios para electro-serras Bosch</b>
	498 para metal				<b>522</b>	<b>Acessórios para Bosch Multi-Cutter GOP 10,8 V-Li</b>
	506 para madeira com metal		<b>517</b>	<b>Acessórios para serra exacta de meia-esquadria Bosch GFS 350 E</b>		
	509 para madeira					
	511 para aplicações especiais					
	513 Lâminas de serra sabre para aplicações especiais					

## Está Claro:

### Lâminas de serra vertical Bosch.

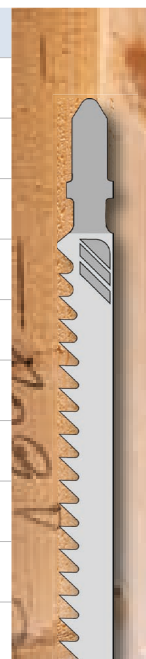
**As lâminas de serra da Bosch são, em todo o mundo, uma referência em termos de qualidade:**

grande rendimento e duração. Em função do perfil solicitado, distinguem-se em rapidez, limpeza, precisão, estabilidade e precisão de ângulo. É preciso também um sortido equilibrado, uma gama estruturada de forma bastante clara, embalagens informativas. Igualmente atraente é a forma de apresentação das lâminas de serra vertical da Bosch: estas encontram-se organizadas por cores, de acordo com os campos de aplicação, sendo os nomes dos produtos muito bem escolhidos. Os pictogramas na embalagem tornam logo evidente a aplicação mais indicada para a lâmina de serra.



## Cinzento – para madeira.

O nome do produto descreve o carácter	As características especiais	A excelente qualidade da lâmina
basic <b>toil</b> Wood	Boa e apropriada	HCS, fresado
speed <b>toil</b> Wood	Para cortes rápidos	HCS, afiado
clean <b>toil</b> Wood	Cortes limpos	HCS, afiado
extra-clean <b>toil</b> Wood	Sem lascas a madeira	HCS, afiado
precision <b>toil</b> Wood	Cortes angulares precisos	HCS, afiado
PROGRESSOR <b>toil</b> Wood	Rápida em materiais finos e grossos	HCS, afiado
speed <b>toil</b> HardWood	Para cortes rápidos, mesmo em madeira dura	BIM, afiado
clean <b>toil</b> HardWood	Para cortes finos, mesmo em madeira dura	BIM, afiado
extra-clean <b>toil</b> HardWood	Sem lascas a madeira	BIM, afiado
special <b>toil</b> Laminate	Para cortes precisos, limpos em laminado	BIM, afiado



## Azul – para metais.

O nome do produto descreve o carácter	As características especiais	A excelente qualidade da lâmina
basic <b>toil</b> Metal	Boa e apropriada	HSS, fresado
flexible <b>toil</b> Metal	Inquebrável, duradoura	BIM fresado
flexible <b>toil</b> Metal-Sandwich	Inquebrável, duradoura	BIM fresado
PROGRESSOR <b>toil</b> Metal	Rápida em materiais finos e grossos	HSS, fresado
special <b>toil</b> Alu	Ideal para alumínio e metal não-ferrosos	HSS, fresado
basic <b>toil</b> INOX	Aço inoxidável bom e vantajoso	BIM fresado



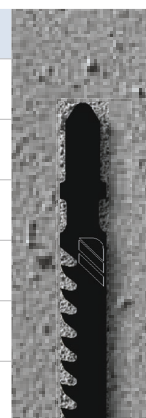
## Branco – para madeira com metal.

O nome do produto descreve o carácter	As características especiais	A excelente qualidade da lâmina
PROGRESSOR <b>toil</b> WoodMetal	Rápida em materiais finos e grossos (Universal)	BIM fresado



## Preto – para aplicações especiais.

O nome do produto descreve o carácter	As características especiais	A excelente qualidade da lâmina
special <b>toil</b> INOX	Para aço inoxidável	HM, afiado
special <b>toil</b> Synthetics	Para materiais abrasivos	HM, afiado
special <b>toil</b> FiberPlaster	Para materiais contendo fibras e cimento	HM, afiado
special <b>toil</b> Ceramics	Para materiais cerâmicos	HM, Riff
special <b>toil</b> Acrylic	Corte limpo em acrílico	HSS, afiado
special <b>toil</b> Soft-Material	Corta materiais macios	HCS, afiado



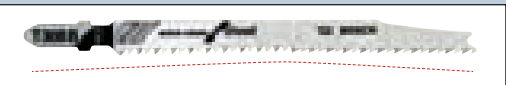
# Novo: Extra-Clean for Wood.

Cortes especialmente finos e precisos dos dois lados sem lascas a madeira.

**Um fenómeno inédito: cortes a direito e dos dois lados sem lascas a madeira**, independentemente da serra vertical ser manuseada pelo lado de cima ou de baixo. A madeira a trabalhar já não precisa de ser marcada a partir de baixo. As marcações erradas passam assim, a ser uma coisa do passado. Para um trabalho preciso e exacto com elevada velocidade de corte e grande durabilidade.

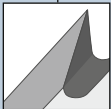
Os dentes tornam-no possível: o dentado com patente pendente providencia uma revolucionária geometria do dente para este excelente resultado de trabalho.

**Comportamento de corte ideal graças à função de pré-corte integrada:**




- ▶ Dois dentados dispostos em ângulos diferentes.
- ▶ Os dentes incidem sobre o material a processar por cima e por baixo no ângulo ideal.

**Dente de faca: sem lascas em baixo**  
O dente afiado em cruz e extremamente cortante, secciona fibras da madeira como um bisturi do lado inferior da peça.



**Dente isósceles: sem lascas em cima**  
O dente isósceles afiado com precisão e com ângulos livres de ataque otimizados, secciona fibras da madeira em corte contínuo do lado superior da peça.



**A lâmina de serra vertical adequada para cada aplicação.**



P.V.P.

Extra-Clean for Wood (T 308 B)

Clean for Wood (T 101 B)

Basic for Wood (T 111 C)

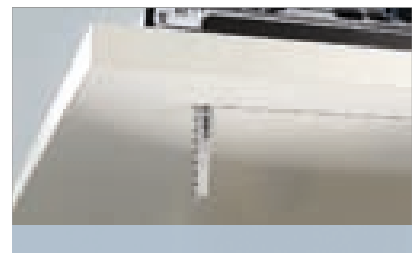
Potência/qualidade de corte



- ▶ Ideal para adaptar pés de estantes em madeira macia.



- ▶ Cortar frisos de remate na medida exacta na área visível.



- ▶ A T 308 BF é perfeita para trabalhar placas de aglomerado de grande qualidade com revestimento sintético em ambas as faces. (HPL camada da espessura mín. 0,7 mm)

## Special for Laminate.

Para cortes precisos, limpos em laminado.

As novas lâminas de serra vertical **Special for Laminate** permitem trabalhar os laminados de uma forma excelente, mesmo quando o painel de laminado é cortado de cima. Deixa de ser necessário marcar e trabalhar a partir de baixo – é como se as marcações e os cortes errados tivessem desaparecido. Isto é possível graças ao inovador dentado da ponta. Para além disso, as lâminas de serra vertical **Special for Laminate** são bimetálicas e duradouras. Fica, assim, garantida uma grande durabilidade com velocidades de corte constantemente elevadas em laminado muito abrasivo.

## Para todos os laminados, menos cortes errados.



As novas lâminas de serra vertical **Special for Laminate** serram todos os laminados disponíveis no mercado, mesmo que tenham barras de alumínio ou isolamento acústico. E estas lâminas não se destinam apenas a laminado, também servem para outros derivados de madeira, com por exemplo as placas de aglomerado de madeira revestidas a melamina e placas com revestimento sintético.



Ideal para cortes precisos e limpos dos dois lados em laminado e placas com revestimento sintético.



As lâminas de serra vertical **Special for Laminate** também estão disponíveis para cortes curvos exactos.

# Resultados otimizados

com a melhor qualidade.

## HCS

- ▶ Aço-carbono para a aplicação em material macio, como madeira macia, placa de fibra lenhosa, plástico macio.

## BIM

- ▶ Bimetal, uma liga altamente flexível formada por HSS e HCS para os mais elevados padrões de exigência. Especialmente apropriadas para a aplicação em madeira dura, derivados de madeira abrasivos, plásticos duros, assim como materiais duros como metal não-ferroso e metal.
- ▶ As lâminas de serra BIM, especialmente flexíveis utilizam-se, por ex., quando há risco de ruptura do encabadouro.
- ▶ Duram quase o dobro das lâminas de HSS e cerca de dez vezes mais do que as de HCS. E a relação preço/ qualidade é irresistível.

## HSS

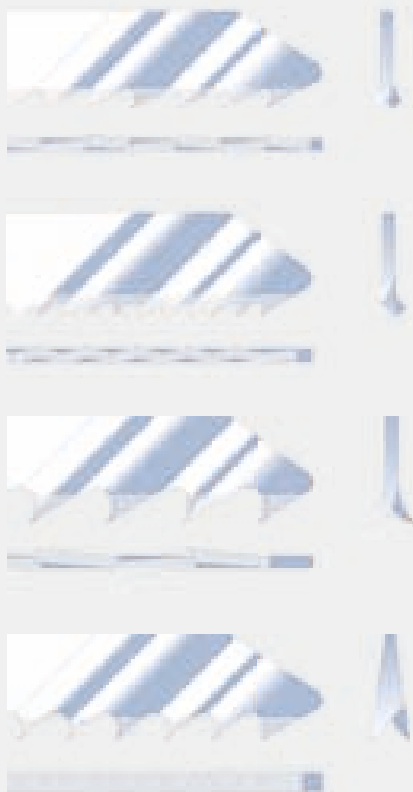
- ▶ Aço de corte rápido totalmente temperado para a utilização em materiais mais duros como metal, alumínio e metais não-ferrosos

## HM

- ▶ As lâminas de serra em metal duro são extremamente resistentes.
- ▶ Os dentes em metal duro serram plástico reforçado a fibra de vidro, placas de fibrocimento ou pladur
- ▶ Os frisos de dentes de metal duro cortam aço inoxidável.
- ▶ Um revestimento com grãos de metal duro (= Riff) permite cortar materiais abrasivos, como azulejos ou plástico reforçado a fibra de vidro.

## A importância

### da geometria certa.



#### Dentes fresados, corte cruzado.

Lâmina para cortes relativamente grosseiros, com grande rapidez de avanço do trabalho em madeiras duras e macias, alumínio, sintéticos e metais não ferrosos (por ex. T111C, T345XF).

#### Dentes fresados, corte ondulado.

Lâmina de serra para cortes finos e perfeitos a direito em contraplacado, metal macio, alumínio, metal não ferroso e sintéticos (por ex. T119B, T118A).

#### Dentes afiados, corte cruzado.

Lâmina para cortes rápidos em madeira (por ex. T144D, T244D).

#### Dentado e ângulo livre afiados.

Lâmina de serra com costas afiadas em formato cónico; para cortes finos e limpos em madeira e plástico (por ex. T101B, T234X).

#### Nota relativa ao tipo de embalagem:

- Todas as lâminas de serra vertical com 1, 3, e 5 unidades por embalagem têm o tipo de embalagem C1b.
- Todas as lâminas de serra vertical com 25 unidades por embalagem têm o tipo de embalagem P1a.
- Todas as lâminas de serra vertical com 100 unidades por embalagem têm o tipo de embalagem C1a.

## As resistentes lâminas de serra

facilitam o trabalho e de que maneira!



Com a Speed for Wood T 244 D consegue fazer curvas sem problemas mesmo em placa de madeira estratificada.



Com a Precision for Wood T 144 DP corta bancadas de cozinha e portas no ângulo certo.



A nova lâmina de serra Basic for Inox T 118 GFS é especialmente indicada para trabalhar chapas em inox finas.



Com a Progressor for Wood and Metal T 345 XF corta, sem problemas, em estaleiros de obras, madeira com pregos, mas também chapas, tubos e perfis em alumínio.


















->----->

Passo dos dentes de aumento progressivo

# Você tem um objectivo, nós temos a lâmina de serra.

## Madeira

Material a processar	Dimensões máx. mm	Tipo	Tipo de corte							
										
 Madeira macia, placas de madeira estratificada	1.5 – 15	clean Wood				T 101 AO				
	2 – 15	basic Wood	T 119 B			T 119 BO				
	3 – 65	PROGRESSOR Wood	T 234 X							T 234 X
		precision Wood	T 301 BCP						T 301 BCP	
	3 – 30	clean Wood	T 101 B							
		clean Wood	T 101 BR							
	4 – 50	basic Wood			T 111 C					
	5 – 50	speed Wood			T 144 D			T 244 D		
		extra-clean Wood	T 308 B							
		precision Wood			T 144 DP				T 144 DP	
	5 – 100	speed Wood			T 344 D					
		precision Wood			T 344 DP				T 344 DP	
10 – 45	clean Wood	T 101 D								
10 – 65	clean Wood	T 301 CD								
 Madeira dura, MDF, placas de aglomerado de madeira	3 – 30	clean HardWood	T 101 BF							
		clean HardWood	T 101 BRF							
	4 – 65	clean HardWood	T 301 CDF							
	5 – 50	speed HardWood			T 144 DF					
		extra-clean HardWood	T 308 BF							
5 – 100	speed HardWood			T 344 DF						
 Contraplacado	1.5 – 15	clean Wood				T 101 AO				
	2 – 15	basic Wood	T 119 B			T 119 BO				
	3 – 30	clean Wood	T 101 B							
		extra-clean Wood	T 308 B							
 Madeira para construção	< 30	clean Wood	T 101 B							
	< 65	PROGRESSOR Wood	T 234 x							T 234 x
	< 100	speed Wood			T 344 D					
		speed HardWood			T 344 DF					
		precision Wood			T 344 DP				T 344 DP	
	< 135	speed Wood			T 744 D					
 Placas revestidas	1.5 – 15	clean HardWood				T 101 AOF				
	2 – 30	clean HardWood	T 101 AIF							
	3 – 30	clean HardWood	T 101 BRF							
	5 – 50	speed HardWood			T 144 DF					
		extra-clean HardWood	T 308 BF							
	5 – 100	speed HardWood			T 344 DF					
 Bancadas de cozinha/trabalho	< 45	clean HardWood	T 101 BRF							
	< 50	extra-clean HardWood	T 308 BF							
	< 50	precision Wood			T 144 DP				T 144 DP	
		precision Wood	T 301 BCP						T 301 BCP	
 Laminados	1.5 – 15	special Laminate	T 101 BIF			T 101 AOF				
 Plástico	< 30	clean Wood	T 101 B							
		clean HardWood	T 101 AIF							
		clean HardWood	T 101 BF							
 Plástico reforçado a fibra de vidro/epóxi	< 30	clean HardWood	T 101 AIF							
		clean HardWood	T 101 BF							


















## Madeira e metal

Material a processar	Dimensões máx. mm	Tipo	Tipo de corte					
			Direito, preciso	Direito, grosseiro	Curvo, preciso	Curvo, grosseiro	Angular preciso	Fino e grosso
Madeira para a construção com pregos	< 65	PROGRESSOR  Wood/Metal		T 345 XF				T 345 XF
Madeira para construção	< 65	PROGRESSOR  Wood/Metal		T 345 XF				T 345 XF
Tubos, perfis, grossos (abertos e fechados)	< 65	PROGRESSOR  Wood/Metal		T 345 XF				T 345 XF
Alumínio	< 65	PROGRESSOR  Wood/Metal		T 345 XF				T 345 XF
Plástico reforçado a fibra de vidro/epóxi	< 65	PROGRESSOR  Wood/Metal		T 345 XF				T 345 XF




































## Metal

Material a processar	Dimensões máx. mm	Tipo	Tipo de corte					
			Direito, preciso	Direito, grosseiro	Curvo, preciso	Curvo, grosseiro	Angular preciso	Fino e grosso
Chapas	0.5 – 1.5	basic  Metal		T 118 G				
	1 – 3	basic  Metal		T 118 A		T 218 A		
		basic  Metal		T 318 A				
	2,5 – 6	basic  Metal		T 118 B				
		basic  Metal		T 318 B				
	1,5 – 10	PROGRESSOR  Metal		T 123 X				T 123 X
3 – 15	special  Alu		T 127 D		T 227 D			
Chapas perfuradas	1 – 3	flexible  Metal		T 118 AF				
		flexible  Metal		T 318 AF				
	1.5 – 4	flexible  Metal				T 118 EOF		
	2.5 – 6	flexible  Metal		T 118 BF				
		flexible  Metal		T 318 BF				
Alumínio, metal não-ferroso	< 30	special  Alu		T 127 D		T 227 D		
	< 65	PROGRESSOR  Metal		T 123 X				T 123 X
		basic  Metal		T 318 A				
		basic  Metal		T 318 B				
		flexible  Metal		T 318 AF				
		flexible  Metal		T 318 BF				
Tubos, perfis (fechados)	< 30	PROGRESSOR  Metal		T 123 X				T 123 X
	< 65	basic  Metal		T 318 A				
		basic  Metal		T 318 B				
		flexible  Metal		T 318 AF				
		flexible  Metal		T 318 BF				
Perfis (abertos)	< 65	flexible  Metal		T 318 AF				
		flexible  Metal		T 318 BF				
		flexible  Metal		T 318 BF				

## Metal

	Chapas Inox	0.5 – 1.5	basic 	T 118 GFS				
		1.5 – 4	basic 	T 118 EFS				
	Material tipo sandwich	< 65	flexible 	T 318 AF				
			flexible 	T 318 BF				
		< 120	flexible 	T 718 BF				
	Plástico	< 30	special 	T 127 D		T 227 D		
		< 65	flexible 	T 318 AF				
			flexible 	T 318 BF				
	Plástico reforçado a fibra de vidro/epóxi	< 30	special 	T 127 D		T 227 D		
		< 65	flexible 	T 318 AF				
			flexible 	T 318 BF				

## Aplicações especiais

Material a processar	Dimensões máx. mm	Tipo	Tipo de corte							
										
	Chapas Inox	1,5 – 3	special 	T 118 AHM						
		2 – 5	special 	T 118 EHM						
	Plástico reforçado a fibra de vidro/epóxi	< 50	special 		T 141 HM					
		< 65	special 	T 301 CHM						
		< 80	special 		T 341 HM					
	Contraplacado de gesso e cartão	5 – 50	special 		T 141 HM					
		5 – 80	special 		T 341 HM					
	Betão poroso	< 80	special 		T 341 HM					
	Cimento fibra	5 – 50	special 		T 141 HM					
		5 – 80	special 		T 341 HM					
	Azulejos cerâmicos	5 – 10	special 	T 150 Riff						
		5 – 15	special 		T 130 Riff					
	Plexiglas	2 – 20	special 	T 101 A						
	Esferovite	< 50	special 	T 113 A						
		< 100	special 	T 313 AW						
	Cartão, alcatifa, cabedal	< 50	special 	T 113 A						
		< 100	special 	T 313 AW						
	Borracha	< 50	special 	T 113 A						
		< 100	special 	T 313 AW						